



PENDENZATO EPS

Principali applicazioni



Coperture piane zavorrate o pavimentate



Coperture carrabili



Coperture con tetto a giardino



Coperture piane con manto a vista

Sistema isolante e impermeabilizzante per la realizzazione, di pendenze costituito da pannelli in polistirene espanso sinterizzato (EPS) accoppiati a caldo a membrane bitume polimero elastoplastomeriche o elastomeriche.

Gamma Produttiva

PENDENZATO EPS è disponibile in diverse classi di materiale isolante (EPS 150, EPS 200 e EPS 100 con grafite) accoppiato a membrane bitume polimero elastoplastomeriche o elastomeriche armate in velo vetro o in tessuto non tessuto di poliestere di diverso spessore o peso e con finitura liscia (v. caratteristiche tecniche).

Principali applicazioni

Pannello per la realizzazione, dell'isolamento termico e l'impermeabilizzazione di pendenze su coperture civili e industriali piane (pavimentate, zavorrate, carrabili o a giardino pensile).

Dicitura di capitolato

Le pendenze, lo strato isolante e la prima impermeabilizzazione saranno realizzati mediante la posa del sistema isolante e impermeabilizzante tipo PENDENZATO EPS costituito da pannelli in polistirene espanso di classe e di spessore medio ... mm, accoppiate a caldo ad una membrana bitume polimero ... di spessore/peso ... con armatura costituita da...

Dimensioni e imballo

Le misure dei pannelli PENDENZATO EPS sono di cm 1,2 x 2 m con variazioni su misura in funzione del piano di posa.

Lo spessore dell'isolante, calcolato come media delle altezze minima e massima del pannello, varia a seconda della pendenza richiesta.

Disponibile con spessore minimo di partenza pari a 30 mm.

I pannelli sono provvisti di cimosa laterale e di testa variabile da 5 a 10 cm.

Imballo, di dimensioni variabili, su pallet protetto da polietilene.

Marcatura CE



Isolante Polistirene Espanso (EPS)



Membrane Bitume Polimero


PENDENZATO EPS

CARATTERISTICHE PANNELLO POLISTIRENE ESPANSO SINTERIZZATO							EN 13163	
Caratteristica	Codice	Norma di riferimento	Descrizione	EPS Classi			unità di misura	
				100 con grafite	150	200		
Conducibilità termica dichiarata	λ_D	EN 13163	valore determinato alla T media di 10 °C	0,031	0,033	0,033	W/mK	
Resistenza termica dichiarata	R_D		in funzione dello spessore $R_D=d/\lambda_D$	mm 40	1,29	1,21	1,21	(m ² K)/W
				mm 50	1,61	1,52	1,52	
				mm 60	1,94	1,82	1,82	
				mm 70	2,26	2,12	2,12	
				mm 80	2,58	2,42	2,42	
				mm 90	2,90	2,73	2,73	
				mm 100	3,23	3,03	3,03	
				mm 110	3,55	3,33	3,33	
				mm 120	3,87	3,64	3,64	
Resistenza a compressione	CS(10/Y)	EN 826	compressione al 10% dello spessore	≥ 100 CS(10)100	≥ 150 CS(10)150	≥ 200 CS(10)200	kPa	
Resistenza a flessione	BS	EN 12089		≥ 150 BS 150	≥ 200 BS 200	≥ 250 BS 250	kPa	
Stabilità Dimensionale	DS (N)	EN 1603	in condizioni normali di laboratorio (23 °C - 50% U.R.)	± 0,2	± 0,2	± 0,2	%	
Resistenza al fuoco	euroclasse	EN 13501-1		E	E	E		
Resistenza alla diffusione del vapore	MU	EN 12086		30-70	30-70	40-100	μ	
Assorbimento d'acqua	WL (T)	EN 12087	a 28 gg. di immersione	≤ 2 WL(T) 2	≤ 2 WL(T) 2	≤ 2 WL(T) 2	% volume	
Temperatura massima di esercizio				70	70	70	°C	

Le principali caratteristiche tecniche delle membrane bituminose sono descritte nella pagina: Caratteristiche tecniche membrane bituminose e OSB/3.

Nelle applicazioni sotto manto a finire, per garantire una temperatura di esercizio all'isolante polistirenico (EPS-XPS) non superiore ai 70°C, si raccomanda l'utilizzo di sistemi di protezione quali zavorra, con ghiaia o quadrotti, o teli impermeabili di colore chiaro e/o riflettente.